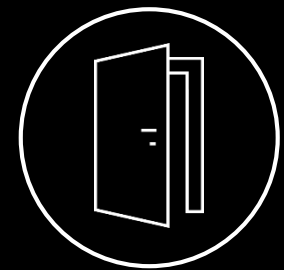
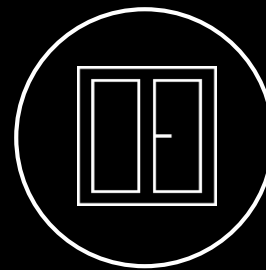
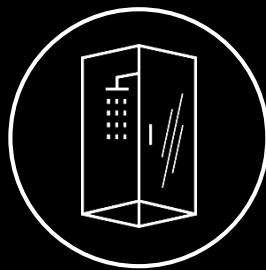


# ARBONIA



---

## Schulung SAP S/4HANA

Arbeitsplan

---

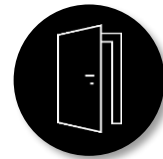
---

# Arbeitsplan

## Allgemein

- Arbeitsplan = Serie von aufeinander folgenden Schritten (Vorgängen), die durchgeführt werden müssen, um ein bestimmtes Produkt zu produzieren  
→ Mit Arbeitsplänen wird die Herstellung von Materialien (Produkten) geplant
- Arbeitspläne werden als Vorlage für Produktionsaufträge und die Terminierung verwendet.
- Arbeitspläne werden auch als Grundlage für Erzeugniskalkulation verwendet.
- Arbeitspläne enthalten: Was, wo, wann, wie
  
- Aufbau Arbeitsplan – Plankopf + Planpositionen
- Plantyp N  
Normalarbeitsplan → Bezug zum fertigenden Material
- Plantyp S  
Standardarbeitsplan → Vorlage zur Einbindung von wiederkehrenden Vorgängen in den Normalarbeitsplan

# Arbeitsplan Kopfdaten



< **SAP** Normalarbeitsplan Ändern: Kopfdetail

Voriger Plan Nächster Plan Langtext Pläne Zuordnung Folgen Vorgänge Allokation Mehr v

Plangruppe: 50000231 PlnGrZähler: 1 Drehflügeltür gefälzt  
Material: IPRP1000 Gefälzte Dekortüren

Plan

Plangruppe: 50000231  
Plangruppenzähler: 1 Drehflügeltür gefälzt  
\* Werk: 8560 Langtext vorhanden:

Linie

Linienhierarch.

Allgemeine Angaben

Löschvormerkung:

\* Verwendung: 1 Fertigung  
\* Gesamtstatus: 4 Freigegeben allgemein

Planergruppe:

Planungsarbeitsplatz:

CAP Auftrag:

Losgröße von:  Losgröße bis: 99.999.999 ST

Plannummer alt:

- Navigation z.B. zur Materialzuordnung und Vorgangssicht
- Kopfdaten
  - Plangruppe - Gruppierung v. Arbeitsplänen
  - Plangruppenzähler – zus. mit Plangruppe eindeutige Identifizierung des Arbeitsplans
  - zu fertigendes Material
  - Fertigungswerk
- Verwendung
  - Bereich in dem der Plan verwendet werden darf (z.B. Fertigung oder Instandhaltung)
- Gesamtstatus
  - Bearbeitungsstand – Erstellungsphase oder freigegeben (für Auftrag / Kalkulation / allgemein)
- Planergruppe
  - verantwortlich für die Pflege des Planes

# Arbeitsplan

## Materialzuordnung



Zuordnung Material-Plan

Plangruppe: 50000231      Stichtag: 02.04.2022      ÄndNr:

Material-Plan-Zuordnungen

| PGZ | Beschreibung          | Material  | Werk | Verkaufsb. | Pos | PSP-Element |
|-----|-----------------------|-----------|------|------------|-----|-------------|
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100000778 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001132 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001137 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001143 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001147 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001150 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001155 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001160 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001164 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001168 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001172 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001176 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001181 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001184 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001189 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001195 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001199 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001204 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001209 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001214 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001218 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001221 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001224 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001229 | 8560 |            | 0   |             |
| 1   | Drehflügeltür gefälzt | 100001239 | 8560 |            | 0   |             |

Eintrag: 1      von: 1 555     

✓    🗑️    🔍    🔍    ✖

- Material-Plan-Zuordnung  
→ PGZ, Materialnummer und Werk
- KMAT und alle zugehörigen  
Materialvarianten sind dem gleichen  
Plan zugeordnet

# Arbeitsplan

## Vorgangsübersicht



Voriger Plan Nächster Plan Kopf Alle markieren Alle Mark. löschen Löschen Prüfen Langtext Referenz Arbeitsplatz Allokation Detail Folgen FHM XSteps Prüfmerkmale Mehr v

Plangruppe: 50000231 PInGrZähler: 1 Drehtlügetür gefälzt  
 Material: IPRP1000 Gefälzte Dekortüren  
 Folge: 0 Folgebezeichn.:

Komponentenzuordnung

Vorgangsübersicht

| Vor...                   | Unt... | Arbeitspl... | Werk     | * S... | Vorlagen... | Beschreibung | La... | Fe...                    | KL...                    | Be...                               | Pe...                    | Ve...                    | U...                     | Basismenge | Vo... | Rüstzeit | Ei... | Leistu... | Maschinenzeit | Ei... | Leistu... | Personenzeit | Ei... | Leistu... |
|--------------------------|--------|--------------|----------|--------|-------------|--------------|-------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|-------|----------|-------|-----------|---------------|-------|-----------|--------------|-------|-----------|
| <input type="checkbox"/> | 0010   |              | 38HOMAG  | 8560   | ZI02        | 38HOMAG      |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 460      | S     | RSTD      | 30            | S     | MSTD      | 60           | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0020   |              | 38STEMAS | 8560   | ZI02        | 38STEMA      |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 1.293    | S     | RSTD      | 3.330         | S     | MSTD      | 3.330        | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0030   |              | 38CENTRA | 8560   | YBP1        | 38CENTR      |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 20       | S     | RSTD      | 3.330         | S     | MSTD      | 3.330        | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0040   |              | 38BESSE  | 8560   | ZI02        | 38BIESS      |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 1        | S     | RSTD      | 600           | S     | MSTD      | 600          | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0050   |              | 38RAMKI  | 8560   | YBP1        | 38RAMKI      |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 1        | S     | RSTD      | 3.330         | S     | MSTD      | 3.330        | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0050   |              | 38MONTAZ | 8560   | ZI02        | 38MONTA      |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 1        | S     | RSTD      | 3.330         | S     | MSTD      | 3.330        | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0060   |              | 38MONTAS | 8560   | ZI02        | 38MONTAS     |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 1        | S     | RSTD      | 3.330         | S     | MSTD      | 3.330        | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0090   |              | 38PAKOW  | 8560   | ZI02        | 38PAKOW      |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 1        | S     | RSTD      | 32            | S     | MSTD      | 64           | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0100   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |
| <input type="checkbox"/> | 0110   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |
| <input type="checkbox"/> | 0120   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |
| <input type="checkbox"/> | 0130   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |
| <input type="checkbox"/> | 0140   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |
| <input type="checkbox"/> | 0150   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |
| <input type="checkbox"/> | 0160   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |
| <input type="checkbox"/> | 0170   |              |          |        |             |              |       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |               |       |           |              |       |           |

Vorgang /  
Untervorgang

Werk

Vrg.Beschreibung

Steuerschlüssel

Beziehungswissen

Zeit + Maßeinheit

Leistungsart

Arbeitsplatz

Beschreib. | Verwaltungsdaten | Klassifizierung | Subsysteme

# Arbeitsplan

## Vorgangsdaten



**SAP** Normalarbeitsplan Ändern: Vorgang Erfassungshilfe

Voriger Vorgang Nächster Vorgang Prüfen Langtext Arbeitsplatz Pläne Folgen Allokation FHM Mehr ▾

Plangruppe: 50000231 PlnGrZähler: 1 Drehflügeltür gefälzt  
 Material: IPRP1000 Gefälzte Dekortüren

Vorgang

\* Vorgang: 0010 Untervorgang:   
 \* Steuerschlüssel: ZI02 Milestone confirm. w/o automatic GR  
 \* Werk: 8560  
 Arbeitsplatz: 38HOMAG Kantenanlage Homag  
 Vorlagenschlüssel: 38HOMAG Frezowanie i oklejanie krawędzi  
 Langtext vorhanden:

Vorgabewerte

Umrechnung Mengeneinheiten

\* Basismenge: 1 Kopf MgEh Vorgang MgEh  
 \* Mengeneinheit Vrg.: ST 1 ST \* <=>: 1 ST  
 Erholzeit:

| Vorgabewert                            | Eh | Leistungsart | Zeitgrad             |
|--|----|--------------|----------------------|
| Rüstzeit: 460                          | S  | RSTD         | <input type="text"/> |
| Maschinenzeit: 30                      | S  | MSTD         | <input type="text"/> |
| Personenzeit: 60                       | S  | ASTD         | <input type="text"/> |
| Geschäftsprozess: <input type="text"/> |    |              |                      |

- **Basismenge**  
 → Menge des zu fertigenden Materials, auf die sich die Vorgabezeiten

- **Steuerschlüssel**  
 → Legt fest, welche betriebswirtschaftlichen Vorgänge ausgeführt werden sollen (z.B. Terminierung oder Kalkulation)

Auswahl Steuerschlüssel

Übersicht Steuerschlüssel<sup>2</sup>

| S...                             | Steuer... | Text Steuerschlüssel                     | Frm... | Rück... | Terminieren                         | Kap... |
|----------------------------------|-----------|--|--------|---------|-------------------------------------|--------|
| <input type="radio"/>            | ZI01      | Milestone confirmation with automatic GR |        | 1       | <input checked="" type="checkbox"/> |        |
| <input checked="" type="radio"/> | ZI02      | Milestone confirm. w/o automatic GR      |        | 1       | <input checked="" type="checkbox"/> |        |
| <input type="radio"/>            | ZI03      | Milestone confirm. w/o GR -PRODUCT LABEL |        | 1       | <input checked="" type="checkbox"/> |        |
| <input type="radio"/>            | ZI04      | Confirmation w/o GR-PRODUCT LABEL        |        | 2       | <input checked="" type="checkbox"/> |        |
| <input type="radio"/>            | ZI05      | Milestone confirm w/o GR - INTERNAL LAB  |        | 1       | <input checked="" type="checkbox"/> |        |
| <input type="radio"/>            | ZI06      | Milestone confirm with GR - INTERNAL LAB |        | 1       | <input checked="" type="checkbox"/> |        |

Steuerschlüssel: ZI02 Milestone confirm. w/o automatic GR

Kennzeichen

|   |   |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Terminieren           | <input type="checkbox"/> Lohnscheine drucken                      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kapabedarfe ermitteln | <input type="checkbox"/> Drucken                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kalkulieren           | <input type="checkbox"/> Rückmeldung drucken                      |
| <input type="checkbox"/> Automat. Wareneingang            | <input type="checkbox"/> Terminierung Fremdvorgang                |
| <input type="checkbox"/> Prüfmerkmale                     | <input type="checkbox"/> Für MES nicht relev.                     |
| <input type="checkbox"/> Nacharbeit                       | <input type="text" value="Eigenbearbeiteter Vorgang"/>            |
|   | <input type="text" value="Meilensteinrückmeldung (nicht PS/PM)"/> |

# Arbeitsplan

## Vorgangsdaten



< **SAP** Normalarbeitsplan Ändern: Vorgang Erfassungshilfe

Voriger Vorgang Nächster Vorgang Prüfen Langtext Arbeitsplatz Pläne Folgen Allokation FHM Mehr ▾

### Übergangszeiten

ReduzStrategie:

Abrüsten/Liegen paral.:

Maximale Liegezeit:   Prozessb. Liegezeit:

Normale Wartezeit:   Minimale Wartezeit:

Normale TranspZeit:   Min. Transportzeit:

### Übergangszeiten Arbeitsplatz

Normale Wartezeit:  0.000  Minimale Wartezeit:  0.000

### Splittung

Muss-Splittung:

Maximale Splittanzahl:  4

MindestbearbeitZeit:  1  MIN (wirtschaftliche Splittung)

### Überlappung

Mussüberlappung:

Kannüberlappung:

Fließfertigung:

Keine Überlappung:

MindestüberlappZeit:

MindWeitergabeMg.:   ST

- Reduzierungsstrategie  
→ regelt die Reduzierung der Durchlaufzeit bei Terminierungsproblemen
- Übergangszeiten  
→ Liegezeit – Zeit bis zur Weiterverarbeitung  
→ Wartezeit – Zeit vor Bearbeitung  
→ Transportzeit – zum nächsten ArbPlatz/Vrg.
- Vorgangssplitt  
→ Kennz. Muss-Splittung bei der Terminierung  
→ Steuerung der Splittung über max. Splittanzahl und Mindestbearbeitungszeit  
(Anzahl = VrgDauer / MinBearbZeit)
- Einstellungen zur Überlappung von Vorgängen  
→ Festlegung Mußüberlappung zw. diesem und dem nachfolgenden Vorgang  
→ Mindestüberlappungszeit wird bei der Durchlaufterminierung berücksichtigt

# Arbeitsplan

## Vorgangsdaten Fremdbearbeitung



Fremdbearbeitung

Lohnbearbeitung:

Einkaufsinfosatz:  Einkaufsorganisation:

Rahmenvertrag:  Position Rahmenvertrag:

Sortierbegriff:

Warengruppe:

Einkäufergruppe:

Lieferant:

Plantlieferzeit:  Tage

Preiseinheit:  Kostenart:

Nettopreis:  Währung:

Prüfart:

Erfassungssicht:

Benutzerspez. Felder

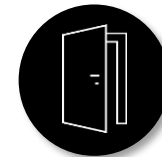
- Kennz: Fremdbearbeitungsvorgang mit Lohnbearbeitung  
→ für Vorgang ist eine Lohnbearbeitung vorgesehen  
→ dem Vorgang zugeordnete Komponenten sind Beistellteile für den Lieferanten
- Konfiguration zur Abwicklung der Lohnbearbeitung

- Prozess  
→ Lohnbearbeitungs-BANF im MRP  
→ Umwandlung in Bestellung und Übermittlung an den Lieferanten durch Einkauf  
→ Aufnahme Beistellteile in die Bestellung  
→ Warenausgang für Komponenten und Transport zum Lieferanten  
→ Bestandsführung in Sonderbestand  
→ Nach erfolgter Lohnbearbeitung Wareneingang ins Lager + Verbrauch der Komponenten  
→ Rechnungsstellung



# Arbeitsplan

## Komponentenzuordnung



< SAP Normalarbeitsplan ändern: MatKomponentenübersicht

Alle markieren Block markieren Alle Mark. löschen Löschen Sortieren Komponente suchen Nächste Komponente Filtern Konsistenz prüfen Neuzuordnen Umhängen Stülü Plan Vorgang Mehr ▾

Material: IPRP1000 Gefälzte Dekortüren  
Werk: 8560  
Plangruppe: 50000231 Folge: 0 Drehfügeltür gefälzt  
Stückliste: 00000372 StkAlt: 1

Positionenübersicht >

| Du...                    | St...                    | Weg | Positionsnummer | Komponente | Menge     | S...  | M... | P... | Retrograde Entnahme                 | Vorg... | Folge | K.. | Materialkurztext                      |
|--------------------------|--------------------------|-----|-----------------|------------|-----------|-------|------|------|-------------------------------------|---------|-------|-----|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 0100       | 10001040  | 1     | ST   | L    | <input checked="" type="checkbox"/> | 0020    | 0     |     | SZK/FRM/K/0/0000/0000/0/FLO/SRE/BU/0  |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 0101       | 10003453  | 1     | ST   | L    | <input type="checkbox"/>            | 0020    | 0     |     | SZK/FRM/K/0/0000/0000/0/FLO/CZAR/BU/0 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 0102       | 100000437 | 1     | ST   | L    | <input type="checkbox"/>            | 0020    | 0     |     | SZK/FRM/K/0/0000/0000/0/SAT/CZAR/BU/0 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 0103       | 10001039  | 1     | ST   | L    | <input type="checkbox"/>            | 0020    | 0     |     | SZK/FRM/K/0/0000/0000/0/SAT/CZAR/BU/0 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 0200       | 10002475  | 3 330 | ML   | L    |                                     |         |       |     | KLE/SIL                               |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 0600       | 10001302  | 3 330 | KG   | L    |                                     |         |       |     | KLE/SIL                               |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 0900       | 10000434  | 3 330 | M    | L    |                                     |         |       |     | OKU/D                                 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 1000       | 10004060  | 3 330 | KG   | L    |                                     |         |       |     | KLE/TO                                |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0   | 0               | 1100       | 10003740  | 3 330 | ST   | L    |                                     |         |       |     | OKU/Z                                 |

Umhängen Zuordnung

Pos. : 0102 100000437

Umhängen

von Vrg: 0020 Folge: 0

nach Vrg: Folge: 0

Umhängen Zuordnung

Pos. : 0102 100000437

Umhängen

von Vrg: 0020 Folge: 0

nach Vrg: Folge: 0

Vorgangsliste

- Zuordnung einer Komponente zu einem Vorgang  
→ Anhaken der Komponente(n) in der Liste  
→ Neuzuordnen nichtzugeordneter Komponenten  
→ Umhängen zugeordneter Komponenten
- Kennz. 'Retrograde Entnahme' für eine zugeordnete Komponente kann gesetzt werden
- Komponenten die nicht explizit einem Vorgang zugeordnet sind, werden automatisch dem ersten Vorgang zugeordnet

# Arbeitsplan

## Parallele / Alternative Folgen



Plangruppe: 50000231 PlnGrZähler: 1 Drehflügeltür gefälzt  
 Material: IPRP1000 Gefälzte Dekortüren

**Folge**  
 Folge: 53 Folgebezeichn.: Alternatives BearbZentrum Vrg 030  
 Folgenart: alternative Folge

**Bezug**  
 Bezugsfolge: 0 Absprungvorgang: 0030 \*Rücksprungvorgang: 0030

**Alternative Folge**  
 Losgröße von: Losgröße bis: 99 999 999,000 ST

**Verwaltungsdaten**  
 Änderungsnummer:  
 Gültig ab: 02.04.2022 Gültig bis: 31.12.9999  
 Angelegt am: 02.04.2022 Angelegt von: DEG03313  
 Geändert am: Geändert von:

- Definition von parallelen oder alternativen Arbeitsschritten
- Bezugsfolge 0 → Stammfolge
- Absprungvorgang  
→ Vorgang vor dem eine parallele Folge abspringen soll oder von dem an eine alternative Folge ausgetauscht werden soll.
- Rücksprungvorgang  
→ nach dem eine parallele Folge zurückspringen soll oder bis zu dem eine alternative Folge ausgetauscht werden soll
- Definition der Vorgänge in der Vorgangsübersicht der alternativen Folge

Plangruppe: 50000231 PlnGrZähler: 1 Drehflügeltür gefälzt  
 Material: IPRP1000 Gefälzte Dekortüren

Folge: 53 Folgebezeichn.: Alternatives BearbZentrum Vrg 030

**Vorgangsübersicht**

| Vor...                   | Unt... | Arbeitspl... | Werk     | * S... | Vorlagen... | Beschreibung | La...                 | Fe...                    | Kl...                    | Be...                    | Pe...                    | Ve...                    | U...                     | Basisme... | Vo... | Rüs... | Ei... | Leistu... | Maschinenzeit | Ei... | Leistu... | Personenz... | Ei... | Leistu... |
|--------------------------|--------|--------------|----------|--------|-------------|--------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|-------|--------|-------|-----------|---------------|-------|-----------|--------------|-------|-----------|
| <input type="checkbox"/> | 0030   |              | 38BIESSE | 8560   | ZI02        | 38BIESS      | Bearbeitungszentrum 2 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    | 460    | S     | RSTD      | 30            | S     | MSTD      | 60           | S     | ASTD      |
| <input type="checkbox"/> | 0040   |              | 8560     |        |             |              |                       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |        |       |           |               |       |           |              |       |           |

Plangruppe: 50000231 PlnGrZähler: 1 Drehflügeltür gefälzt  
 Material: IPRP1000 Gefälzte Dekortüren

**Folgen**

| Folge                    | F... | Folgenart  | A... | Bezug... | Abs... | Rüc... | Folgebezeichnung                  | Losgröße von | Losgröße bis    | Änderungsnum... | Gültig ab  | Gültig bis |
|--------------------------|------|------------|------|----------|--------|--------|-----------------------------------|--------------|-----------------|-----------------|------------|------------|
| <input type="checkbox"/> | 0    | Stammfolge | 2    |          |        |        |                                   |              |                 |                 | 01.01.2021 | 31.12.9999 |
| <input type="checkbox"/> | 53   | Alternativ |      | 0        | 0030   | 0030   | Alternatives BearbZentrum Vrg 030 | 0,000        | 99 999 999,0... |                 | 02.04.2022 | 31.12.9999 |

**ARBONIA** 

---

---

---