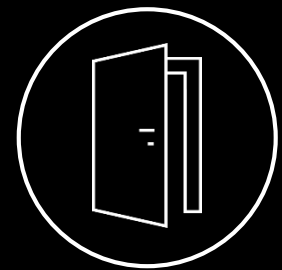
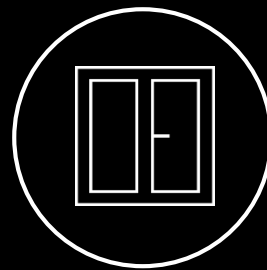
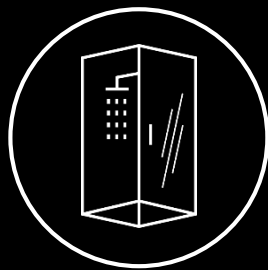


# ARBONIA



---

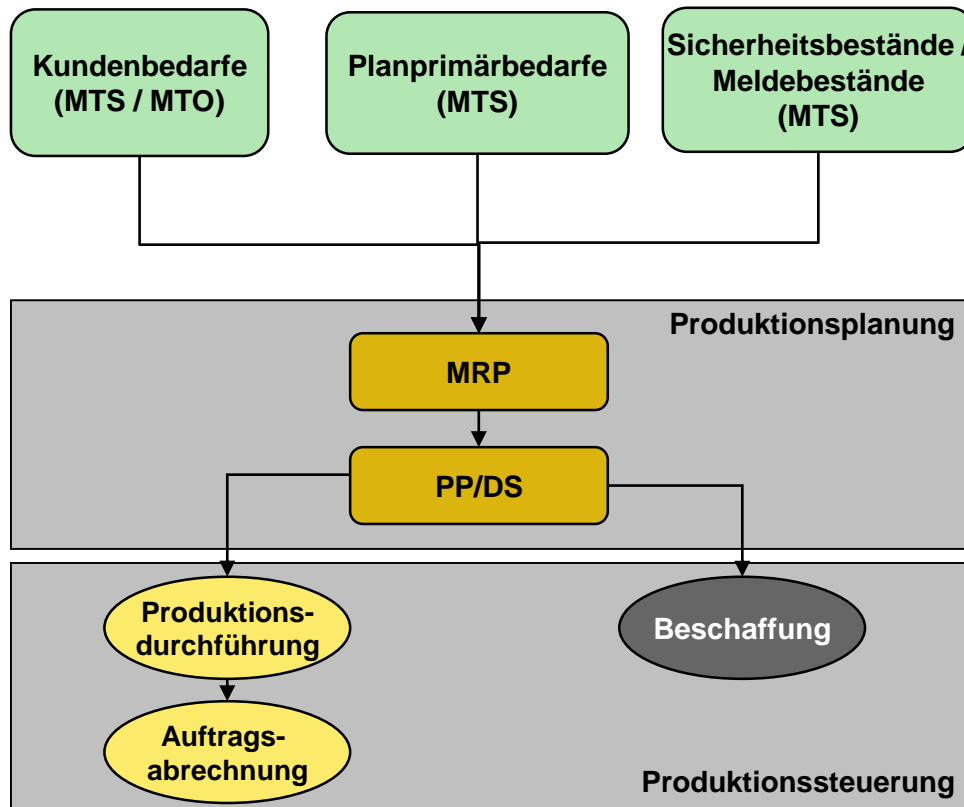
## **Schulung SAP S/4HANA**

Produktionsplanung und -steuerung

---

# Produktionsplanung und -steuerung

## Überblick



# Mehrstufige Fertigung

## Beispiel Produktstruktur

### Dekortür Prüm/Garant (FERT)

MatNr 100004263

Materialvar. KMAT IPRP1000

Kundenauftrag / Position

1001462 / 20

### Stückliste

Pos 1000: 10004060 (ROH)

Pos 1100: 10003740 (ROH)

Pos 4012: 10003336 (ROH)

Pos 4050: 10002495 (ROH)

...

Pos 9020: 100004264 - Rohling (HALB)

### Rohling Prüm/Garant (HALB)

MatNr 100004264

Materialvar. KMAT IEPX0000

### Stückliste

Pos 0500: 10001658 (ROH)

Pos 4000: 10000396 (ROH)

Pos 4001: 10002526 (ROH)

Pos 4200: 10001348 (ROH)

# Produktionsplanung

## Material Requirements Planning (MRP)

- MRP = Material Requirements Planning / Materialbedarfsplanung
- Automatische Ausführung als Job
- MRP wird verwendet, um die Verfügbarkeit von Materialien, basierend auf den Bedarfen zu sichern.
- Es werden alle Ebenen der Stückliste geplant.
- Ergebnis ist ein detaillierter Produktions- und/oder Beschaffungsplan
  - Planaufträge und Bestellanforderungen
  
- Schritte im MRP
  - Nettobedarfsrechnung (inkl. Sicherheitsbestand)
  - Losgrößenrechnung
  - Bezugsquellenermittlung – Bestimmung der Beschaffungsart auf Basis der Einstellungen Dispo 2
    - Beschaffungsart (Fremd o. Eigenfertigung)
    - Sonderbeschaffungsart (z.B. Beschaffung aus anderem Werk)
  - Terminierung – wann soll der Bedarf gedeckt werden
  - Stücklistenauflösung

# Produktionsplanung

## PP/DS

- **Was ist PP / DS im Detail ?**
- **Systemdemonstration**

# Produktionsdurchführung

## Fertigungssteuerung

- Fertigungsaufträge sind die Basis und zentrales Steuerungsinstrument der Fertigung
- Alle konfigurierten Stammdaten, Profile und errechneten Planwerte münden im Fertigungsauftrag
- Transaktionen CO01 / CO02 / CO03 / CO08 - Anlage mit Bezug zu einem Kundenauftrag
  
- Struktur des Fertigungsauftrags – Kopf-, Positions- und Vorgangsdaten
  - Kopf – Material / Fertigungskosten (bei auftragsbezogener Kostenträgerrechnung)
  - Position(en) – meistens genau eine Position (außer bei Kuppelprodukten)
  - Vorgänge stammen aus dem Arbeitsplan - zugeordnete Komponenten (Rückmeldung auf Vorgangsebene)
  
- Auftragsart
  - diverse Steuerungsfunktionen
  - Definition des Nummernkreises
  - Definition der Auftragsart für bestimmten Verwendungszweck (MTS, MTO, Nacharbeit)
  - Definition von auftragsabhängigen Parametern für Planung, Realisierung und Kostenrechnung

# Fertigungsauftrag

## Fertigungsauftrag

- Weitere Funktionen**
- Materialkonfig anzeigen
  - Kosten anzeigen
  - Fehllteile anzeigen
  - WM-Bereitstellungsliste
  - Dokum. Warenbewegungen
  - Serialnummern
  - techn. abschließen
  - ...

**Komponenten**

Vorgänge Komponenten Dokumente Folgen Dienste zum Objekt Mehr

Auftrag: 20000643 Art: Z005  
 Material: 100004263 Dekortür Prüm/Garant Werk: 8560  
 Status: EROF FMAT VOKL RVER ABRV

**Was** **Wie**

Allgemein Zuordnung Wareneingang Steuerung Termine/Mengen Stammdaten Langtext Verwaltung Kundenbild Positionen Schnellerfassung

**Mengen**

Gesamtmenge: 2 ST Davon Ausschuss: 0 0,00 %  
 Geliefert: 0 Mind-/Mehrzugang: 0

**Terminierung**

Terminiert Gemeldet **Wann**

Ecktermine		Terminiert		Gemeldet	
Ende:	16.04.2022 06:00	16.04.2022	06:00		
Start:	14.04.2022 00:00	14.04.2022	13:50		00:00
Freigabe:		14.04.2022			

**Kundenauftrag**

Kundenauftrag: 1001462 20 0 W.Liefdat: 11.04.2022 1.Liefdat: 27.04.2022  
 Auftraggeber: 102707 INTERLIGNUM a.s. Chotebor

**Terminierung**

Art: 2 Rückwärts  
 Reduzierung: Es wurde nicht reduziert  
 Hinweis: Kein Terminierungshinweis  
 Priorität:

**Terminierungspuffer**

Horizontschlüssel:  
 Vorriffszeit: 0 Arbeitstage  
 Sicherheitszeit: 0 Arbeitstage  
 Freigabehorizont: 0 Arbeitstage

# Fertigungsauftrag

## Funktionen / Prozesse rund um den FAUF

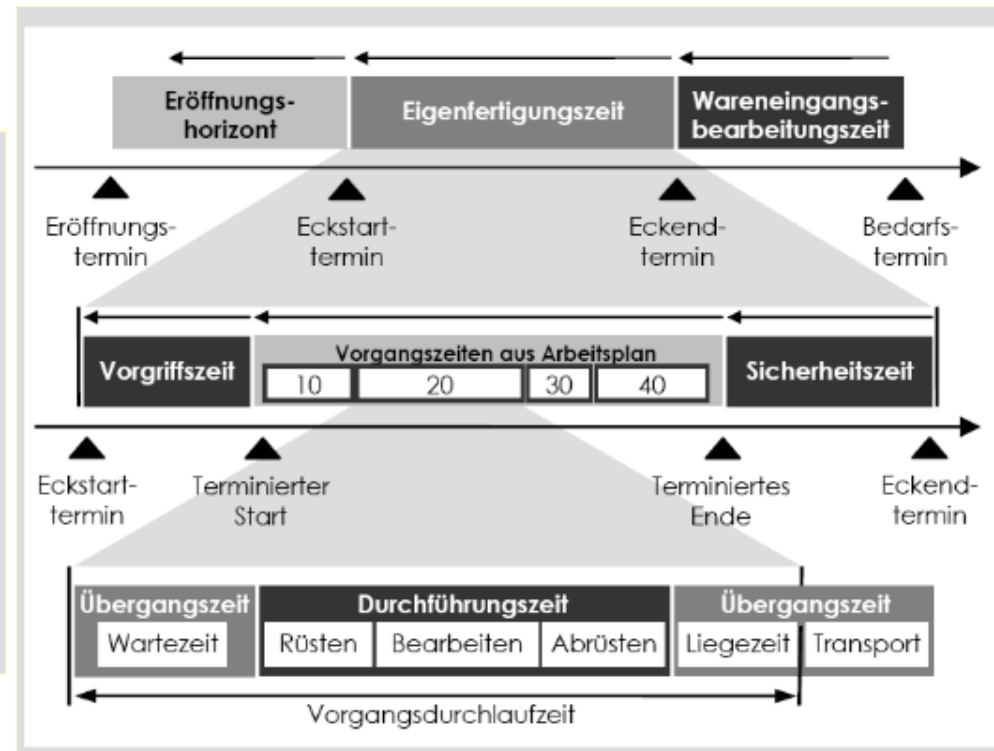
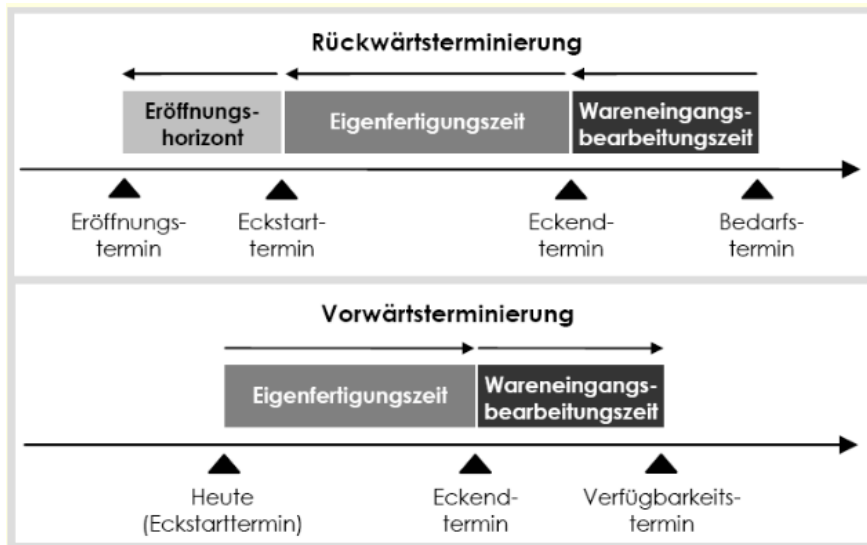
- **Statusverwaltung**
  - Eröffnet / Freigegeben / Rückgemeldet / Geliefert / (Technisch) abgeschlossen
- **Auftragseröffnung und Freigabe**
  - Terminierung des Fertigungsauftrags mit Auftragseröffnung
  - Beginn der operativen Produktionsschritte mit Auftragsfreigabe
- **Verfügbarkeitsprüfung**
  - Feststellung ob alle benötigten Komponenten zum Zeitpunkt der Produktion zu Verfügung stehen
  - automatisch / manuell
  - Fehlteilliste / Fehlteileübersicht
- **Materialbereitstellung**
  - Sicherstellung dass das Material am richtigen Ort in der richtigen Menge verfügbar ist
  - automatisch ausgelöst (Erzeugen von Lageraufträgen im EWM) bei Auftragsfreigabe
- **Rückmeldungen**
  - Erfassung von Gutmengen / Ausschuss / Ist-Zeiten
  - retrograde Entnahme und ggf. automatischer Wareneingang
- **Warenbewegungen**
  - Warenausgang der Komponenten erfolgt in der Regel retrograd
  - automatischer Wareneingang bei HALB
  - Wareneingang FERT - manuell inkl. Seriennummernzuordnung (Scannerlösung)
- **Abschließende Tätigkeiten**
  - Abweichungsermittlung / Auftragsabrechnung auf Material o. Kundenauftrag (durch Controlling konfiguriert)
  - Abschluss Fertigungsauftrag
    - TABG: abgeschlossen aus logistischer Sicht, nicht mehr relevant für die Dispo aber RM und WE/WA noch möglich
    - ABGS: keine Rückmeldungen möglich, keine Kosten können mehr gebucht werden, Auftragssaldo muss null sein



# Fertigungsauftrag

## Terminierung

- Berechnung der Produktionstermine auf Basis der Daten aus Arbeitsplan, Arbeitsplatz und Materialstamm
  - Vorgangsspezifische Vorschlags-/Richtzeiten (Zeiten)
  - Formeln
  - Horizontschlüssel (Pufferzeiten)



**ARBONIA** 

---

---

---